



Gmina Jastków

Panieńszczyzna, ul. Chmielowa 3
21-002 Jastków
tel: 81 502 04 25 fax: 81 502 01 44
NIP: 713-28-71-020

Internet:
<http://www.jastkow.pl>
poczta@jastkow.pl

Jastków, dnia 29-07-2020

UG.271.15.2020.CT.4

INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA

Urząd Gminy Jastków informuje, że w trybie przetargu nieograniczonego na **zakup i montaż lamp solarnych na terenie Gminy Jastków** zgodnie z art. 91 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych wybrano do realizacji zamówienia ofertę złożoną przez: **WTL Sontex Sp. z o.o.** Oferta wykonawcy otrzymała łącznie największą liczbę punktów, ze wszystkich złożonych ofert niepodlegających odrzuceniu.

Zbiornicze zestawienie ofert:

Nr oferty	Firma oraz adres wykonawcy	Cena ofertowa (zł brutto)	Okres gwarancji (lata)	Łączna liczba punktów
1	SOLUMEN Sp. z o.o. Zająchkowo 35A 83-111 Miłorząd	108 800,00	6	Oferta nie oceniana
2	ELPIE Sp. z o.o. ul. Inżynierska 3 20-484 Lublin	226 320,00 (36,34pkt)	6 (40pkt)	76,34
3	WTL Sontex Sp. z o.o. ul. Geodetów 176 05-500 Piaseczno	137 060,42 (60pkt)	6 (40pkt)	100

Zamawiający nie ustanowił dynamicznego systemu zakupów.

Wydział:	Urząd Gminy Jastków	 00G01L5GJ
sprawę prowadzi:	Tomasz Choma	
Bank Polska Kasa Opieki Spółka Akcyjna 76 1240 5497 1111 0010 6615 2726		